

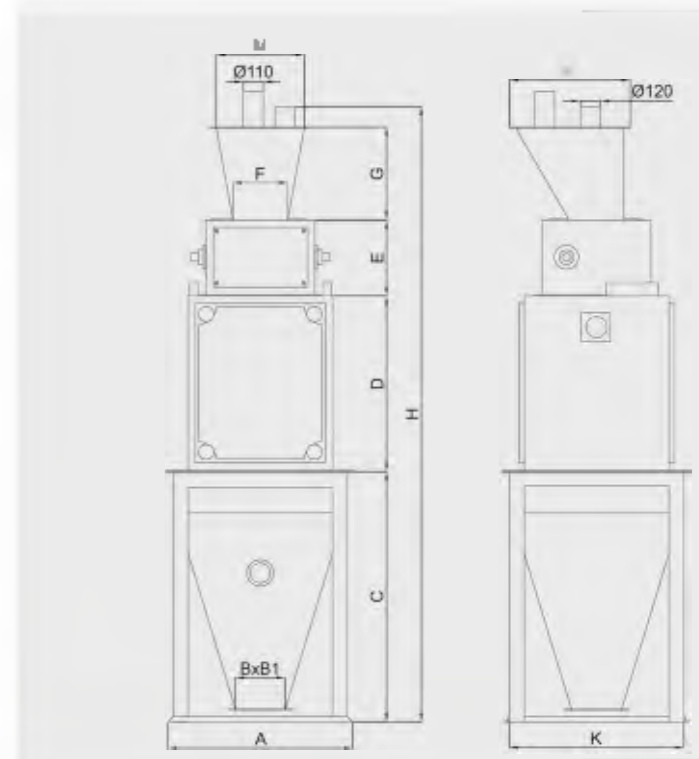


## ÖZELLİKLER

Un fabrikalarında kapasite ve randıman değerlerini sürekli kontrol altına almak gerekmektedir. Bu nedenle minimum kontroller son yıllarda büyük önem kazanmış ve fabrikalarda kullanılmaya başlanmıştır. İstendiğinde üretimle ilgili bütün bilgilere an ayca ulaşılabilir. Çiğün kuşdayın debisi ve buna göre çıkan bütün ürünlerin % olarak değerleri ekrandan izlenebilir. Bütün veriler kg/saat, ton/gün veya % olarak alınabilir. Bilgisayar sisteminde ruş veya klavye kullanılmamış, omuz yerine mouse kullanılmıştır. Bütün ölçüm parametrelerini, ayarları açma, kapama ve ayarlamayı mouse ile rahatlıkla yapabilirsiniz. Bilgisayar sistemi Windows altında çalışan bütün programlarla çalışabilir. Sisteme çok sayıda ( her kart için 6 adet ) randıman kartları bağlanabilir. İnternet veya telefon ile sisteme direkt olarak fabrikanın durumu ile ilgili bilgilere erişim mümkündür. Aylık, yıllık, vardiye, haftalık ve aylık üretim raporu alınabilir. Tanım bükten 2 load cell özzerne, küresel mafsul bağlantısı ile kurulmuş. Bunker iki taraflı açılım kapakları yardımıyla kolay hareket eder. Doluluk ve boşalma kapakları rulman yatakları üzerinde hareket eden pnömatik sistem ile çalışır. Kantarın toz sızdırması önlenmiştir. Kalite ıptınark ve elektrik malzemeleri kullanılmıştır.

## FEATURES

It is a necessity to make continuous capacity and extraction rates controlling in flour mills. Therefore, nowadays the extraction rate scales take an important place in this field and most of the flour mills began using these scales. Possible to reach to all informations, if required, the following rate of the wheat and according to this, the rate of all the products can be seen in the screen as %. All the data can be read as kg/hour, per day or %. A mouse is used instead of key board. It is very easy to adjust the parameters, start, stop and getting the reports by mouse. The computer system can be work under all the programs, which works windows. It is possible to operate multi scales ( 6 pcs for every card ) It is possible to reach easily by internet or telephone in order to control the factory. It is possible to take production reports as simultaneous, per hour, per week and per month. Weighing Bunker is hanged in the 2 load cells. Bunkers can be discharge easily by the help of two side covers. Filling and discharging covers are working by the help of a Pneumatic system. Dust oozing is prevented. Used high quality materials during manufacture. Technical Personnel is working successfully during the manufacturing and operation.



## TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DATA

MODEL TYPE	Ürün Product	Kapasite Bunker bin Capacity (Lt)	Kapasite Extraction rate Capacity (t/h)	Aspirasyon Aspiration (m <sup>3</sup> )	Hava İhtiyacı Air compressor (mbar)	Ağırlık Weight (kg)
RAN - B1	B1 Çiğün/Wheat	50	10-12	6	5-6	350
RAN - B10	B1 Çiğün/Wheat	90	15-20	10	5-6	450
RAN - B100	B1 Çiğün/Wheat	220	40-50	12	5-6	525
RAN - U1	Un/FLOUR	50	8-10	6	5-6	350
RAN - K1	Kepek Bran	50	4-6	6	5-6	350

## ÖLÇÜLER / DIMENSIONS (mm)

MODEL TYPE	BxH	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	M
RAN - B1 - U1 - K1	680	210	1000	700	300	230	505	2545	580	560	500		
RAN - B10	680	200	1000	700	380	230	505	2585	580	560	500		
RAN - B100	1050	310	1050	920	400	280	650	3220	1050	1000	1000		